



**BEST OF 2016 für GeBE in Germering:
Neuentwicklung GeBE-PRINTER LAB® erhält
Gütesiegel beim INDUSTRIEPREIS 2016**



BEST OF

Germering, 10. Mai 2016. Dem Germeringer Unternehmen GeBE Elektronik und

Feinwerktechnik GmbH wurde beim diesjährigen INDUSTRIEPREIS der Initiative Mittelstand das Prädikat BEST OF 2016 für seine jüngste Entwicklung verliehen. Das GeBE-PRINTER LAB®, ein Testgerät für Thermodrucksysteme, konnte sich unter den rund 250 eingereichten Lösungen in der Kategorie "Forschung und Entwicklung" einen Platz unter den TOP 20 sichern. Prämiert wurden Innovationen mit besonderem "ökonomischen, gesellschaftlichen, ökologischen und technologischen Nutzen". GeBE wurde mit dem BEST OF Gütesiegel für das GeBE-PRINTER LAB unter anderem ein hohes Wertschöpfungspotenzial zuerkannt. Das Gerät dient in erster Linie dazu, die am Thermodruckprozess beteiligte Hardware, ebenso wie Thermopapiere, technologisch wie auch ökonomisch zu optimieren. Das Unternehmen GeBE steckt sein mittlerweile fünfzigjähriges Know How in Datenein- und -ausgabegeräte wie Thermodrucker, Tastaturen und intelligente HMIs, die "Made in Germany" entwickelt, produziert und vertrieben werden.

Erhebliche Vorteile in der Praxis

Im Rahmen des INDUSTRIEPREIS wurden dieses Jahr bereits zum elften Mal Industrieunternehmen nominiert und gekürt, die mit ihrer Bewerbung eine überzeugende Industrielösung präsentieren. Die Schirmherrschaft oblag dabei der G. Lufft Mess- und Regeltechnik GmbH. Eine unabhängige Jury von Wissenschaftlern, Professoren, Branchenvertretern und Fachjournalisten befand schließlich über die Bewerbungen mit dem höchsten Innovationsgehalt und der größten Praxisrelevanz und wählte GeBE mit dem GeBE-PRINTER LAB unter die besten der Kategorie Forschung und Entwicklung. Das bereits beim INNOVATIONSPREIS-IT 2016 in der Kategorie Hardware mit dem BEST OF ausgezeichnete Testgerät bringt für Hersteller von Thermodruckern, Druckwerken, Druckköpfen und Thermopapieren erhebliche Vorteile bei ihren Testverfahren. Beispielsweise werden damit bis dato typische Fehlerquellen von vorne herein ausgeschlossen und unterschiedliche Testverläufe können ohne Neukalibrierung und somit extrem zeit- und kostensparend erfolgen. Weitere Informationen: [GeBE-PRINTER LAB](#)

PRESSEINFORMATION

Pressekontakt:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

E-Mail: press@gebe.net

Firmenkontakt:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15 D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-0 Fax: +49 89.894141-33

E-Mail: info@gebe.net URL: <http://www.gebe.net>

Das Unternehmen:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist mit der Entwicklung und Produktion industrieller Dateneingabe- und -ausgabesysteme seit Jahrzehnten anerkannter Partner der Industrie. Das GeBE Produktspektrum umfasst Thermodrucker, HMI Geräte und Tastaturen verschiedenster Bauformen.

Durch ein bewährtes, DIN EN 9001:2008 zertifiziertes Qualitätssicherungssystem und die langjährige Produktionserfahrung hat sich GeBE einen großen OEM-Kundenstamm gerade im Bereich kleiner und mittlerer Serien aufgebaut. GeBE entwickelt und produziert sowohl Baugruppen, als auch komplette Geräte. GeBE realisiert kundenspezifische Lösungen schnell, einfach und kosteneffektiv bereits ab kleineren Serien.